

管理番号

NC0512

動作確認チェックシート (クリーンオーブン)

《温度範囲》

RT+60°C~ 350°C

検査日	2024年 6月 21日			内寸法(W×D×H)	80x75x113cm
型式	PVHC-331	電源電圧	3相200V29.5A	外寸法(W×D×H)	118x140x188cm
メーカー名	エスペック	周波数	⑤⑩・⑥⑩ Hz	送風ファン	((有)・無)
機械Ser.No	252003280	イナート機構	有・無	ダンパー機構	自動・手動・無
製造年月	2007年 月	棚板	有 2枚・無		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	過昇防止器・ファン・差圧計・ダンパー・記録装置・パトライト等は正常か。	○
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

23°C → 350°C

約 71 分

条件:ダンパー=閉 Ta=24°C Vin=208V

備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

注1. 前ユーザーが取り付けしたアルミ製のワーク置台は、汎用性がなく不用品



撤去したワーク置台

なので撤去した。

350°C定置運転



プログラム運転中

過昇防止器作動時



パーティクルカウン

清浄度(クラス100) クリーン度測定(0.3μ) 0~10/CF(リオンKR-11にて測定)

取扱説明書(なし)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK・NG)

作業工数[6.0 H]

350°C O.K

検査担当者[小林 隆志]

中野

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日